

有机硅消泡剂Defoamer BR 1129

● 化学名称/组成

Defoamer BR 1129是特殊改性的聚二甲基硅氧烷溶液。

● 概述

Defoamer BR 1129是一种消泡剂和脱气剂，可用于纯粹的水性涂料以及聚合物乳液为基础，含有共溶剂的涂料。这些涂料可以通过幕涂、喷涂、滚涂及刷涂等方式涂在木头、木制品及金属制品上。由于其长期的消泡性，Defoamer BR 1129 被证明适用于乳液聚合和悬浮聚合，尤其是PVC、醋酸乙烯、丙烯酸酯乳液的制备，Defoamer BR 1129 也可用于聚合时单体的抽提。最佳用量依赖各自的配方，应由实验确定，但一般用量为 0.5 ~ 3.0% (按一批的总量计)，为确保发挥最佳性能，Defoamer BR 1129 宜最后通过强力搅拌加入，制备油漆时宜在研磨前和研磨后分批加入。

● 技术数据/特性（不作为产品规格）

以下为典型数据，不应被视为规格

密度(20° C, DIN 51757)	0.89 ~ 0.93 g/ml
粘度(20° C, DIN 53015)	5 ~ 15 mPa·s
固含量(105° C, 2 h, 无空气循环)	8 ~ 10%
外观	无色至淡黄色透明液体
离子特性	非离子
闪点	63° C

使用

水性木器高光面漆参考配方：

原材料	重量	备注
聚氨酯分散体	84	固含量 33%

● 所有资料，包括配方均是真实的。但是客户必须在自己的试验室或设备上试验来确认，供应商不能做出任何承诺。
客户必须遵守当地的专利法规。供货商有权对自己的产品进行改进，其规格有任何改动，恕不提前通知。

水	8.9	
乙二醇丁醚	5.0	工业级
Subwet 2111	0.4	润湿剂
Defoamer BR 1129	1.0	消泡剂
Slipper 2165	0.3	增滑剂
pH 调节剂695	0.2	
DSX [®] 3380	0.4	增稠剂
合计	100	

工艺操作：准确称量1组分，600 rpm搅拌条件下加入预混后的2和3，然后依次加入组分4~7，2000 rpm搅拌60min；转速调至600 rpm，加入7、8调整粘度并慢速消泡10 min。

主要性能：

粘度(涂 4 杯)	35 s
表干时间	15 min
铅笔硬度	HB
附着力	1级

分散性

该消泡剂可溶于大多数通用的有机溶剂且可在水中分散。

健康与安全

有关操作的详细信息和在使用产品时应注意的任何注意事项，可在相关材料安全数据表中找到。

- 所有资料，包括配方均是真实的。但是客户必须在自己的试验室或设备上试验来确认，供应商不能做出任何承诺。客户必须遵守当地的专利法规。供货商有权对自己的产品进行改进，其规格有任何改动，恕不提前通知。

危险物分类

以下资料：危险物条例和运输条例的分类和标记，储存和装卸的保护措施事故和火灾时的措施毒性和生态效应在我们的安全数据手册中可找到。

● 使用须知

为了安全使用，请在使用前阅读产品资料及产品安全数据表和包装标签，以及任何生理和卫生危害资料。

● 储存

在40° C以下贮存在密闭的容器内，Defoamer BR 1129至少可存放2年。

包装

25kg/桶、180 kg/桶、按客户定制包装。

● 所有资料，包括配方均是真实的。但是客户必须在自己的试验室或设备上试验来确认，供应商不能做出任何承诺。客户必须遵守当地的专利法规。供货商有权对自己的产品进行改进，其规格有任何改动，恕不提前通知。