

中高剪切粘度聚氨酯增稠剂

Thickener 3238

● 化学名称/组成

Thickener 3380是非离子环保型星形结构缔合型聚氨酯增稠剂。

● 概述

Thickener 3380是最新一代的星形结构的非离子缔合型增稠剂，不含重金属锡、有机溶剂和烷基酚(APEO)。对水性涂料提供极好的增稠和流动性，适用于纯丙、苯丙、醋丙、聚氨酯等各类树脂体系。

● 技术数据/特性（不作为产品规格）

外观 无色至浅黄色透明液体

固含量 50.0 - 53.0%

密度为 25° C, 1.0 - 1.1g/cm³

粘度为20° C, 2000 - 5000 mPa·s

类型 非离子

● 优点

- (1) 极高增稠效率；
- (2) 减少辊涂飞溅，提高涂膜的丰满度, 涂刷手感好；
- (3) 优异的流动及流平；
- (4) 对涂膜光泽无不利影响；
- (5) 增强漆膜的遮盖力和耐洗刷性能；

● 所有资料，包括配方均是真实的。但是客户必须在自己的试验室或设备上试验来确认，供应商不能做出任何承诺。客户必须遵守当地的专利法规。供货商有权对自己的产品进行改进，其规格有任何改动，恕不提前通知。

(6) 较其它缔合型增稠剂有更好地抑制脱水收缩的能力, 显示出优异的抗分性。

● 推荐及使用:

Thickener 3238具有假塑性+牛顿性的双重功效, 可赋予水性涂料优异的流变性能, 该增稠性不受pH值影响。对要求高低剪粘度的涂料, Thickener 3238可以和纤维素醚类增稠剂或丙烯酸类增稠剂搭配使用, 也可以与Thickener 3329拼用。

Thickener 3238直接添加或用水预混后添加, 添加量为成品漆的0.2~2.0%。Thickener 3238与水有较高的相容性, 缓慢地将水加入到Thickener 3238中, 其可形成稳定的白色粘稠液体, 在高固体份、低PVC、疏水性较高的水性工业涂料中一般很难加入假塑性缔合型增稠剂, 此时 Thickener 3238及有助于建立低剪粘度, 也可以建立高剪粘度. Thickener 3238可以控制高速辊涂施工时的飞溅性, 在浅槽网纹辊或光辊上有助于提高涂料的上辊量。有助于控制涂布定量, Thickener 3238降低喷涂时的回弹性。但需要适当调整喷嘴, 旨在避免堵枪, 为降低施工成本, 避免层间附着力损失, 往往会要求涂料一遍成膜(one coat), 这必须要提高涂料的丰满度。Thickener 3238是此工艺的首选。适当搭配Thickener 3329来控制抗流挂性。

健康与安全

有关操作的详细信息和在使用产品时应注意的任何注意事项, 可在相关材料安全数据表中找到。

● 储存

Thickener 3238应在阴凉干燥环境(10° C以上)贮存和操作使用, 使用前搅拌均匀。

● 包装

25 kg/桶、150 kg/桶

● 所有资料, 包括配方均是真实的。但是客户必须在自己的试验室或设备上试验来确认, 供应商不能做出任何承诺。客户必须遵守当地的专利法规。供货商有权对自己的产品进行改进, 其规格有任何改动, 恕不提前通知。