

表一：HASE 3380 在 10%乳液含量真石漆体系中替换不同粘度 HEC 的添加量参考

HEC	巴德富 991, 992	保立佳 838A-2	新光 661, 662	日出 686、681A	李文甲 3992	科之信 101	巴斯夫 7051	恒和 LR-102B
信越 10W	2	2	0.9-1	1.4	1.5	0.9	1.4	1.4
泸州北方 10W	2	2 *	0.9-1	1.4	1.5	0.9	1.4	
致为 HEC (5W)	1.4-1.5 *	1.3-1.4	0.95					
泸州北方 5W	1.4-1.5	1.3-1.4 *	0.9 *					
HBR 250	1.5	1.5**(由1.7修正到1.5)	0.6					1.2
阿克苏 25K2	1.5 *	1.5	0.6 *					1.1
信越 3W	1.5 *	1.5 *	0.6 *		1.3			1.2

*带*数据由已知数据推测得到。

**由于替换量为 1.7 倍时，低剪粘度偏高，参照阿克苏 25K2 的数据，将 1.7 修正为 1.5。

说明：

- 1，一般真石漆配方中乳液用量为 100-150（高档真石漆乳液用量通常高于 150），彩砂用量为 750，由于国内市场上真石漆以中低档偏多，本表格主要提供的添加量参考数据为 10%乳液含量的真石漆体系。
- 2，真石漆体系中乳液用量越多，对 HASE 3380 的缔合作用越有利，因此做到合适的粘度时，HASE 3380 的用量相应会减少。部分添加量参考如表二所示。
- 3，建议将 HASE 3380 配成 3%左右浓度的预中和溶液后添加到体系中，可有效减少后期粘度增长，较短时间达到所需粘度。配制方法：取 3 克左右 HASE 3380 稀释至 100 克，用氨水或 AMP-95 调节 pH 值为 8-9 的粘稠溶液待用，此时溶液粘度约 60000-80000cps (@6rpm, Brookfield LVT, 4#转子, @25℃)。

表二：乳液用量对 HASE 3380 增稠作用的影响（以巴德富 992 和保立佳 838A-2 为例）

真石漆乳液用量	HASE 3380 替换 HBR 250 的添加量倍数参考（以 HEC 的添加量倍数表示）	
	巴德富 992	保立佳 838A-2
10%	1.5	1.5
15%	1.2	1.2

举例说明：10%含量的 992 真石漆体系中，添加 2KG 的 HRB250，替换一公斤的 HBR250，需要 1.5KG 左右的 HASE 3380；而在 15%含量的 992 真石漆体系中，添加 2KG 的 HBR250，替换 1KG 的 HBR250，只需要 1.2KG 左右的 HASE 3380，添加过多会造成真石漆粘度过大。