

# Inorganic Silicon Harder Resin BR 6140M/6248

●此树脂为自干型特种硅树脂，可烘干硬度达 9H，也可自干硬度达 7H，可在 800℃高温下长期使用。

## 一、喷砂底材使用 BR 6140M 树脂：

### 使用方法：

#### A、直接使用：

适用于不锈钢、铜、铝、铁多种金属基材，底材需喷砂处理。加入适当的颜填料、流平剂、润湿剂即可喷涂，底材无需预热。

1. 可配置各种实色耐高温色粉、珠光、银粉效果（需专用包覆型银浆）。
2. 400 目滤布过滤后直接喷涂；膜厚 25 微米；
3. 1 小时表干，5 天左右自干硬度可达 7H，适用于不便烘烤大件；
4. 烘干温度 180 摄氏度 30 分钟，三菱铅笔硬度 9H；
5. 光泽可达 80 度；

#### B、作为增硬改性树脂使用

此树脂可做为氨基烤漆体系、聚酯改性有机硅的增硬改性用途。原油漆生产的任意阶段均可添加，可显著提高油漆常温硬度和热硬度，最高可达到 8H（三菱铅笔）。使用前就做相容性测试。

## 二、不喷砂底材使用 BR 6248 树脂：

做免喷砂高温保护油，适用各种金属基材烧烤炉、炉头、烧烤盘、烤箱等需耐 800 度以上高温场所，底材无需喷砂处理。

1. 使用前低速搅拌均匀；
2. 加入适当助剂、高温色粉，2000 转/分转速分散 15 分钟；
3. 400 目滤布过滤后直接喷涂，底材无需预热；
4. 光泽半哑光或全哑光；
5. 烘烤温度 130 摄氏度 1 小时或 170 摄氏度 30 分钟，硬度：8H（三菱铅笔）
6. 常温自干，1 小时表干，5 天左右硬度可达 7H（三菱铅笔），适用于不便烘烤大件；

## 三、技术资料：

供应粘度：BR 6140M 主体树脂 45CS±2；

不挥发物：BR 6140M 主体树脂 30%±2；

溶剂：异丙醇，乙醇。

●所有资料，包括配方均是真实的。但是客户必须在自己的试验室或设备上试验来确认，供应商不能做出任何承诺。客户必须遵守当地的专利法规。供货商有权对自己的产品进行改进，其规格有任何改动，恕不提前通知。

#### 四、保存期:

原装密封包装可在室温存放 3 个月，使用前请检测。即使过期经检测合格仍可使用。

#### 五、应用提示:

底材前处理：铁、软钢、铝合金、铝材，不锈钢，铜材，玻璃，玻璃钢等

皮膜处理：脱脂、除锈、阳极化处理；铁、软钢为一般磷化膜；铝，铝合金等为一般脱脂后喷砂处理。

涂装方式：手动喷涂、自动喷涂、低压喷涂。

固化程序：室温放置 10 分钟,80℃ 20 分钟后升温。

注：本公司所有树脂均可通过美国 FDA 标准。

#### 六、包装:

25KG/桶，180KG/桶。